

OTPE3HOЙ CTAHOK FINN-POWER CM 75 Инструкция по применению

Год производства	
Серия 1.2	

СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЯ НА ВСЕ ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА.

Этот станок сконструирован для отреза гидравлических шлангов. Компания LILLBACKA POWERCO не несет никакой ответственности при попытке отрезать на данном станке другие материалы. Станок создан для работы в сухом помещении с комнатной температурой с хорошим освещением. Эксплуатация станка в других условиях невозможна без письменного разрешения заводапроизводителя.

Содержание

Содержание	<u>'</u>
Общая информация 3	3
Перевозка	3
Хранение	3
Установка	
Утилизация упаковки4	
Утилизация старого станка	
Техника безопасности	
Подключение	
Электрическое подключение	
Подключение компрессора	
Рабочие операции	
Управление	
·	
Вытяжка	
Защитные поверхности	
Тестовое включение	
Если станок не работает	3
Обслуживание	
Обслуживание ременной передачи9)
Замена отрезного диска9	
Заточка и настройка диска 9	
Масло9	
Уборка9	
Гарантии	(
Технические характеристики	,

Общая информация

СМ 75 PH - это универсальный отрезной станок с возможностью отреза всех типов и размеров гидравлических рукавов с разным количеством металлических оплеток и навивок до диаметра 2". Рукав отмеряется и подается вручную. Нарезка происходит с помощью вращающегося отрезного диска. Счетчик облегчает работу с большими партиями рукавов.

Перевозка

Запакованный станок перевозится на паллете, которую легко перемещать и поднимать с помощью грузоподъемных механизмов. После распаковки станок можно поднять с помощью текстильного стропа.

Размер упаковки: X=107, Y=97, Z=153cm.

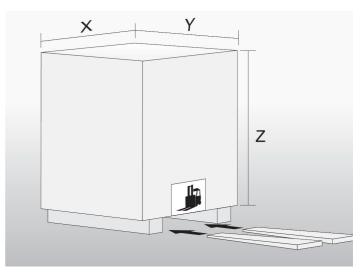
Хранение

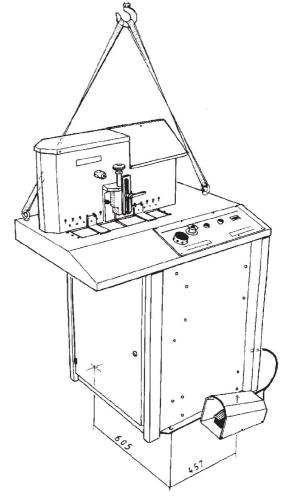
Производитель защитил станок помощью метода Zerust. Все части станка обработаны защитным веществом Axxatec 77C. Станок упакован в коробку производства Zerust. Упаковка эффективна на многие месяцы, если не распаковывать станок. После распаковки действие защиты прекращается и если станок не используется работе необходимо принять меры против коррозии. Станок должен находиться в сухом, проветриваемом помещении.

Установка

На рисунке показано, каким образом необходимо поднимать станок после распаковки. Устанавливать станок можно только на поверхность, способную выдержать и обеспечить устойчивость станку, вес которого приблизительно 300 кг.

Рекомендуем закрепить станок к полу 4-мя анкерными болтами М12. Для этого требуется просверлить в полу отверстия диаметром 12, глубиной 55 мм.





Утилизация упаковки

Упаковка и защитные вещества станка созданы из материалов, которые можно переработать. Пожалуйста, ознакомьтесь с местными экологическими инструкциями, перед тем как утилизировать упаковку. Вероятно, есть возможность не выбрасывать материал, а отвезти его в местный центр переработки.

Утилизация старого станка

Старый станок содержит материалы, которые можно переработать. Пожалуйста, свяжитесь с местным центром переработки, перед тем как выбросить старый станок. Утилизируйте отработанное масло и фильтры согласно закону.

Техника безопасности

Станок предназначен для профессионального использования. Управлять станком может только обученный рабочий, понимающий всю опасность неверных действий при обслуживании станка.

Вращающийся отрезной диск отгорожен защитной пластиной, установленной на поверхность резания. В нейтральной позиции, когда ножная педаль не нажата, соприкосновение с отрезным диском невозможно. Когда начинается резка шланга, защитная пластина отодвигается и отрезной диск двигается вверх.

НИКОГДА НЕ ПРИКАСАЙТЕСЬ К ДИСКУ И ДЕРЖИТЕ РУКИ ДАЛЬШЕ ОТ РЕЖУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ.

Уровень шума при резке поднимается до 82 Db. Мы рекомендуем использовать защиту для органов слуха.

Опасные зоны



Предупреждение 1

Не кладите руки на режущую поверхность, пока мотор включен.



Предупреждение 2

Держите дверь закрытой во время работы станка и вращения диска! После остановки мотора отрезной диск вращается примерно 60 секунд.



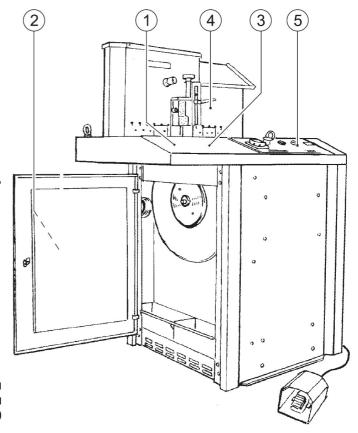
Предупреждение 3

Используйте защитные перчатки при работе на станке!



Предупреждение 4

Используйте защитные очки!





Предупреждение 5

Высокое напряжение! Электрический шкаф имеет право открыть только профессиональный электрик!

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Электрическое подключение

Подключите кабельный зажим.

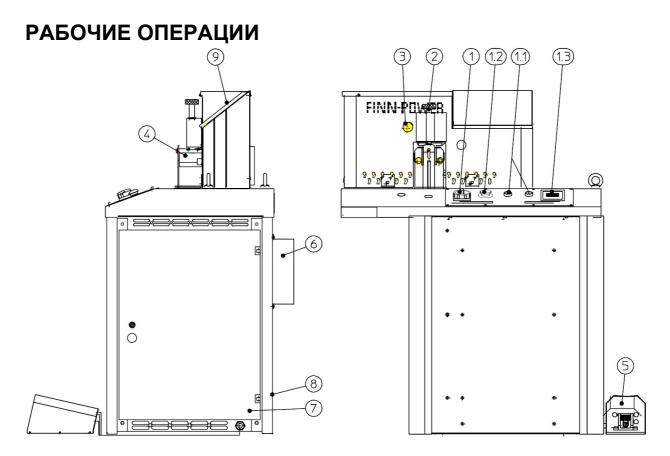
Подключите соответствующие фазы к соединениям L1, L2, L3.Подключите заземление. Проверьте правильность подключение по электрической схеме, приложенной к станку. Убедитесь, что направление вращения двигателя соответствует направлению стрелки на защитной пластине. В том случае, если направление вращения не совпало, поменяйте местами две фазы при подключении.

ВНИМАНИЕ! Проверьте, что напряжение станка (смотрите на шильде станка) соответствует характеристикам вашей электрической сети. При несоответствии, обратитесь за помощью к лицензированным специалистам.

Подключение компрессора

Мы рекомендуем использовать сушку воздуха для очистки и сушки воздуха компрессора. Это позволит защитить станок от влаги и пыли.

Компрессор подключается с обратной стороны станка. Минимальное давление, требуемое для работы 5 bar. Когда отрезной диск останавливается, клапан закрывается и система подачи очищается от воздуха.



Управление

- 1. Панель включения выключения станка. Останавливает двигатель и отключает станок от питания.
 - 1.1 Кнопка включения-отключения двигателя.

- 1.2 **Кнопка срочного отключения**, немедленно останавливает вращение и освобождает систему подачи от воздуха.
- 1.3 **Счетчик**, запоминающий количество отрезов на цифровом дисплее. Обнуляется при нажиме на кнопку R
- 2. Прижимной рычаг. Служит для корректировки толкателя в зависимости от диаметра рукава.
- 3. **Регулировочный винт.** Служит для контроля скорости резания в зависимости от диаметра рукава и количества оплеток.
- 4. Пневматический толкатель. Служит для удержания рукава напротив отрезного диска.
- 5. **Ножная педаль.** Двигает толкатель вверх и вниз. Движение подачи отрезного диска происходит за счет пневматического цилиндра. Толкатель двигается вниз так долго, как нажата ножная педаль или пока не дойдет до крайней позиции. После того, как педаль отпускают, толкатель поднимается.
- 6. Подключение для вытяжки (поставляется отдельно).
- 7. Клапан, отключающий компрессор. Находится внутри станка.
- 8. Место подключения компрессора.
- 9. Лоток для бумаг

Рабочее пространство для резки находится с передней части станка, там где используется педаль.

Вытяжка

Рекомендуем подключить вытяжку к соединению 6, для удаления дыма, возникающего при резке.

Защитные поверхности

Защитные пластины

Когда толкатель в верхней позиции, защитные пластины с двух сторон отрезного диска находятся в горизонтальном положении, и не дают отрезному диску пойти вверх. Когда начинается отрез рукава, пластины идут вниз, освобождая диск.

Передний кожух

Передний кожух защищает рабочего от отрезного диска при работе. Он должен быть в нижней позиции.

Защитный кожух

Защитный кожух находится на толкателе и защищает руки от попадания между рукавов и толкателем.

Двери

Двери защищают отрезной диск и двигатель.

ЗАЩИТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ ОБЯЗАТЕЛЬНО БЫТЬ НА СВОИХ МЕСТАХ И ДВЕРИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАКРЫТЫ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

ТЕСТОВОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ

- Включить двигатель
- Проверить направление вращения отрезного диска. Отрезной диск должен вращаться от рабочего и не в коем случае не на него.

- Проверьте управление ножной педали и толкателя. Толкатель должен двигаться вниз, когда нажимается педаль. Когда педаль отпускают, толкатель возвращается на место.
- Не держите руки рядом с поверхностью резания
- Используйте защитные очки
- Располагайте рукав на поверхности резания так как показано на рисунке.
- Используйте регулировочный винт для регулировки высоты толкателя так чтобы свободное движение рукава было сведено к минимуму- низко для маленьких диаметров, высоко для больших.
- Для предотвращения перегрева диска, используйте низкие скорости резания.
 Перегрев может плохо сказаться на отрезном диске и привести к его потере.
- Используйте наиболее низкие скорости для больших диаметров рукава и рукавов с большим количеством оплеток.
- Если регулировочный винт открутить по часовой стрелке, толкатель не будет двигаться при нажатии на педаль.
- Если регулировочный винт открутить против часовой стрелки, разные цвета области настройки будут показывать:

Зеленый

для рукавов с 1" до 2"

Зеленый/золотой

для рукавов до 3/4"

Зеленый/золотой/синий

для рукавов с ¼" до ½"

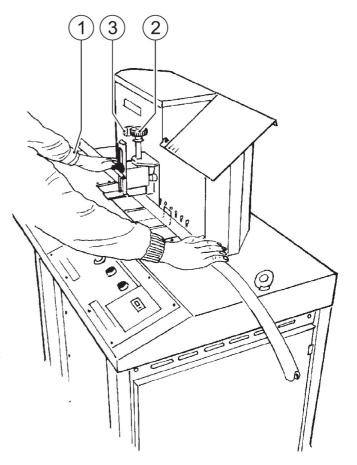
- Нажмите ножную педаль и рукав начнет отрезаться
- Отпустите педаль и вынимайте рукав.

Если станок не работает

- Проверьте, включен ли станок в сеть
- Убедитесь в том, что нажата кнопка включения
- Проверьте, что не нажата кнопка быстрого выключения
- Если станок по-прежнему не работает, обратитесь в ближайший сервис.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание станка может производить только обученный персонал Перед тем как начать сервисные операции, убедитесь в том, что станок отключен.



Обслуживание ременной передачи

- Откройте дверь
- Освободите два болта М12 на пластине двигателя (7)
- Освободите блокировочную гайку на зажиме винта (2). Поверните винт по часовой стрелке и ремень подтянется. Натяжение оригинального ремня 11,7-17,2 Nm.
- Затяните блокировочную гайку и болты на пластине двигателя.

Замена отрезного диска

- Используйте защитные перчатки при работе с отрезным диском
- Откройте дверь
- Понизьте круг примерно на 10 мм
- Открутите блокировочный винт (8) в середине диска и поменяйте диск (9).
- Закрепите диск.
- Закройте дверь

Заточка и настройка диска

Лезвие отрезного диска затачивается во время вращения с помощью пневматической заточки (смотрите рисунок). Во время заточки следите, чтобы рука не коснулась вращающегося диска. Высота диска регулируется следующим образом:

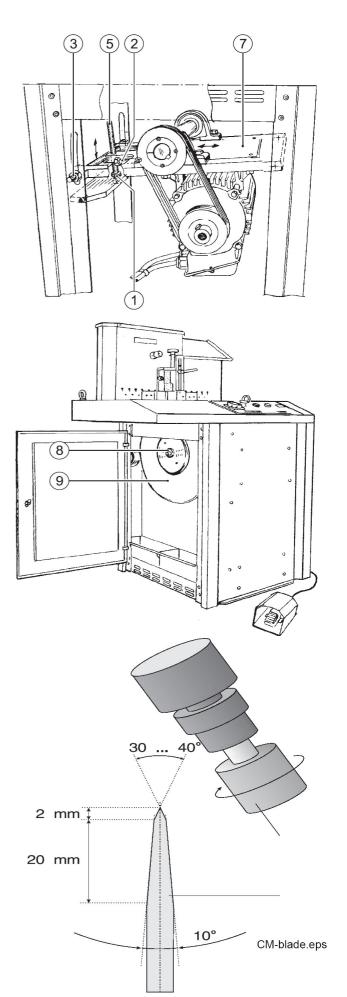
- Откройте правую дверь
- Освободите гайки(3) и (1), смотрите рис.
 На стр. 8
- Отверните винт 5 против часовой стрелки и установите диск на 2-5 мм ниже защитных пластин
- Закрепите диск

Масло

Масло идет в комплекте со станком в отрезном цилиндре.

Уборка

Очищайте лезвие от резиновой пыли и очищайте поверхность под диском после работы.



ГАРАНТИИ

На все станки, изготовленные Lillbacka Powerco Oy, дается гарантия на дефекты материала или производства. Без ограничений, все дефектные детали подлежат замене на новые.

Гарантия распространяется на 12 месяцев после продажи, но не более 18 месяцев после изготовления.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие из-за неправильного использования, перегрузки, пренебрежения износом. Рабочие и транспортные повреждения также гарантии не подлежат.

Гарантийное обслуживание проводится исключительно только на заводе-изготовителе или в авторизированных сервис центрах

Технические характеристики

Максимальный условный диаметр отреза Мощность двигателя Отрезной диск Скорость вращения диска Уровень шума

2" 7,5 kW Ø 520х4 мм, центральный Ø 38 мм

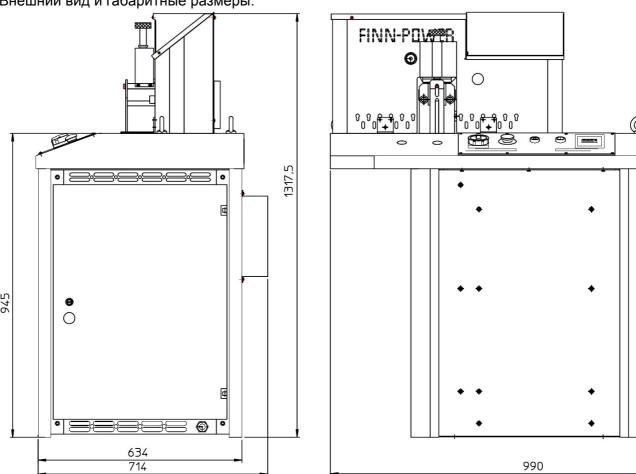
2840 оборотов в минуту 82 dB (A) при резке рукава 74,9 dB (A) на холостом ходу

Frequency 50 Hz

CM75 PH

Мощность двигателя 7,5 kW Питание 400 / 8,5 / 25

Внешний вид и габаритные размеры:



Прочтите данную инструкцию полностью для гарантии безопасности и правильной работы на станке.